

STATUS ΒΕΛΑΤΟΥΡΑ **ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ ΒΕΡΝΙΚΟΧΡΩΜΑΤΩΝ** **ΓΙΑ ΞΥΛΙΝΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ**



ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το προϊόν **STATUS ΒΕΛΑΤΟΥΡΑ** είναι ένα λευκό, ματ αλκυδικό υπόστρωμα διαλυτή, ιδανικό για την προετοιμασία ξύλινων επιφανειών πριν βαφούν με βερνικοχρώματα. Έχει μαλακό δούλεμα, εξαιρετικό άπλωμα και τρίβεται πολύ εύκολα. Είναι κατάλληλο για ξύλα και τοίχους, σε εσωτερικές και εξωτερικές

επιφάνειες. Γεμίζει αποτελεσματικά τους πόρους της επιφάνειας, εξασφαλίζοντας στο βερνικόχρωμα άριστη πρόσφυση, αλλά και ένα ομοιόμορφο, εξαιρετικό τελικό αποτέλεσμα χωρίς να επηρεάζει τη στιλπνότητα του τελικού βερνικοχρώματος.

ΠΕΔΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Κατάλληλο για:

- την προετοιμασία ξύλινων επιφανειών πριν βαφούν με βερνικοχρώματα (κουφώματα, πόρτες, παράθυρα, κλπ).

- για ξύλα και τοίχους, σε εσωτερικές και εξωτερικές

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ - ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- Μαλακό δούλεμα.
- Εξαιρετικό άπλωμα
- Τρίβεται πολύ εύκολα.
- Εξασφαλίζει άριστη πρόσφυση στο βερνικόχρωμα.

- Ομοιόμορφο και εξαιρετικό τελικό αποτέλεσμα
- Άριστη καλυπτικότητα.
- Δεν επηρεάζει τη στιλπνότητα του τελικού βερνικοχρώματος.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΥΠΟΣΤΡΩΜΑΤΟΣ

Η επιφάνεια πρέπει απαραίτητα να είναι γερή, στεγνή και απαλλαγμένη από σκόνες, λίπη, ή σκουριές, ώστε να εξασφαλίσουμε καλή πρόσφυση. Αφαιρούμε όλα τα ξεφτισμένα, ή ξεφλουδισμένα παλιά χρώματα. Σε καινούργια ξύλα, περάστε πρώτα συντηρητικό ξύλου

STATUS BASEWOOD και στη συνέχεια θεραπεύστε τους ρόζους. Όπου χρειάζεται στοκάρισμα, ή σπατουλάρισμα, χρησιμοποιήστε τον **STATUS 100% ΑΚΡΥΛΙΚΟ ΣΤΟΚΟ** και αφού στεγνώσει, τρίψτε με γυαλόχαρτο και ξεσκονίστε καλά.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Αναδεύστε καλά το περιεχόμενο του δοχείου πριν από τη χρήση, αραιώστε κατάλληλα και εφαρμόστε το προϊόν προσέχοντας να καλύψετε καλά όλα τα δύσκολα σημεία της επιφάνειας, όπως γωνιές, εσοχές κ.λπ. Όταν στεγνώσει τρίψτε με το κατάλληλο γυαλόχαρτο για να δημιουργήσετε μια λεία επιφάνεια πάνω στην οποία θα εφαρμόσετε το τελικό χρώμα. Μετά την εφαρμογή

κλείστε καλά το δοχείο για να διατηρηθεί σε καλή κατάσταση για μελλοντική χρήση. Μπορεί να αποθηκευτεί σε καλά κλεισμένο δοχείο, χωρίς κανένα πρόβλημα, για μεγάλο χρονικό διάστημα. Αν χρειάζεται και δεύτερο χέρι, περάστε το τουλάχιστον 24 ώρες μετά το πρώτο. Σε νέες επιφάνειες από σοβά ή μπετόν η εφαρμογή να γίνεται μετά την πάροδο 30-40 ημερών.

ΣΤΕΓΝΩΜΑ

Στεγνώνει σε 1-2 ώρες, τόσο ώστε να μη λερώνει στην αφή. Πλήρη αντοχή στο πλύσιμο μετά από 4 εβδομάδες.

ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Επαναβάφεται μετά από 24 ώρες. Οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται σε κανονικές συνθήκες περιβάλλοντος (25°C, 60% υγρασία). Τυχόν διαφορές στη θερμοκρασία και υγρασία του περιβάλλοντος μπορούν να μεταβάλλουν τους παραπάνω χρόνους.

ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ

Λευκό.

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

16-18 m²/lt αναλόγως πάντα με την απορροφητικότητα της επιφάνειας και την αραίωση.

ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Πινέλο ή ρολό.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Αμέσως μετά την χρήση καθαρίζουμε το πινέλο, ή το ρολό με WHITE SPIRIT και στη συνέχεια με ζεστό νερό και απορρυπαντικό. Μην αδειάζετε τα υγρά πλύσης στον υδροφόρο ορίζοντα.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Διατίθεται σε μεταλλικά δοχεία των 750ml, 2,5lt, 5lt.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία, σε ξηρό περιβάλλον με θερμοκρασίες μεταξύ +5°C και +35°C για 12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής.

ΠΗΤΤΙΚΕΣ ΟΡΓΑΝΙΚΕΣ ΕΝΩΣΕΙΣ (ΠΟΕ)

- Μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ (Οδηγία 2004/42/ΕΚ) για την κατηγορία προϊόντος Α/ζ «Αστάρια», Τύπος Δ, ΦΑΣΗ II : 350 gr/lt.
- Μέγιστη περιεκτικότητα Π.Ο.Ε προϊόντος έτοιμου προς χρήση : 345 gr/lt.
- Μέγιστη αραίωση 5%.

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Μη βάφεται σε θερμοκρασίες κάτω από 5°C ή πριν από βροχή. Κατά την εφαρμογή θα πρέπει η επιφάνεια να μην έρχεται σε απευθείας έκθεση με την ηλιακή

ακτινοβολία. Αντίξοες συνθήκες κατά τη διάρκεια, ή λίγο μετά την εφαρμογή, ενδέχεται να αλλοιώσουν τις τελικές ιδιότητες του προϊόντος.

Οι τεχνικές πληροφορίες και οι οδηγίες του παρόντος φυλλαδίου που αναφέρονται στην εφαρμογή και στην τελική χρήση των προϊόντων της ThraKon βασίζονται στη μέχρι του παρόντος τεχνογνωσία και εμπειρία της Εταιρείας για τα προϊόντα και παρέχονται με καλή πίστη εφόσον αυτά αποθηκεύονται, χρησιμοποιούνται και εφαρμόζονται σύμφωνα με τις υποδείξεις της ThraKon. Λόγω της αδυναμίας άμεσου ελέγχου από εμάς των συνθηκών που επικρατούν στο εργοτάξιο αλλά και της διαδικασίας εφαρμογής του προϊόντος, η Εταιρεία δεν παρέχει καμία εγγύηση σχετικά με την καταλληλότητα των προϊόντων της για συγκεκριμένο σκοπό αλλά και δε φέρει καμία νομική ευθύνη η οποία να βασίζεται στις αναγραφόμενες πληροφορίες του παρόντος φυλλαδίου, σε γραπτές ή προφορικές ή άλλης μορφής παρεχόμενες υποδείξεις και οδηγίες. Οι χρήστες των προϊόντων συνίσταται να ελέγχουν με μια μικρή δοκιμή την καταλληλότητα των προϊόντων για την εκάστοτε εφαρμογή και σκοπιμότητα χρήσης. Η ThraKon έχει το δικαίωμα να τροποποιήσει τις ιδιότητες των προϊόντων της χωρίς προηγούμενη ενημέρωση. Όλες οι παραγγελίες γίνονται δεκτές μόνο ύστερα από την αποδοχή των παραπάνω αλλά και υπό τους εκάστοτε όρους της Εμπορικής Πολιτικής της Εταιρείας. Η έκδοση του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου ακυρώνει κάθε άλλη προηγούμενη έκδοση.

STATUS ΒΕΛΑΤΟΥΡΑ

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ ΒΕΡΝΙΚΟΧΡΩΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΞΥΛΙΝΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ



ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ

Για πληροφορίες σχετικά με την ασφαλή χρήση, την αποθήκευση και την απόρριψη του προϊόντος διαβάστε της πληροφορίες που αναγράφονται στην ετικέτα και στο πιο πρόσφατο Δελτίο Ασφαλείας του προϊόντος πριν από Το Δελτίο Ασφαλείας του προϊόντος είναι διαθέσιμο μετά από αίτηση στους επαγγελματίες. Τα περισεύματα των

χρωμάτων δεν θα πρέπει να απορρίπτονται μαζί με τα οικιακά απορρίμματα. Θα πρέπει να ζητούνται συμβουλές από την τοπική αυτοδιοίκηση σχετικά με τη διάθεση και την αποκομιδή των αποβλήτων.

Τηλ. Κέντρου Δηλητηριάσεων. 210 77.93.777

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΟΝΑΔΕΣ	ΠΡΟΤΥΠΟ	ΤΙΜΗ
Πυκνότητα (20°C)	(g/ml)	EN ISO 2811.01-02	1,45 ± 0,05
Ιξώδες	(sec)	Flow Cup N°4	45 ± 15
Στιλνότητα (60°)		EN ISO 2813-99	< 15
Σκληρότητα (König) μετά από 7 ημέρες	(sec)	ISO 1522-00	50±15
Πρόσφυση (cross cut STATUS VELATURA + STATUS ΒΕΡΝΙΚΟΧΡΩΜΑ)		EN ISO 2409-95	0-1
Αραιώση με white spirit ή νέφτι	(% κ.ο.)	-	3-5

Σημείωση: Οι μετρήσεις έχουν γίνει σε εργαστηριακό περιβάλλον θερμοκρασίας +23°C, Σ.Υ. 50% και χωρίς αερισμό. Υπάρχει η πιθανότητα να διαφέρουν ανάλογα με τις συνθήκες που επικρατούν στο εργοτάξιο όπως θερμοκρασία, υγρασία, αερισμός και απορροφητικότητα του υποστρώματος.