

**Αντισκωριακό εποξειδικό αστάρι 2 συστατικών****Ιδιότητες**

Το EPOXYCOAT-AC είναι ένα έγχρωμο εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών με διαλύτες. Παρουσιάζει υψηλή σκληρότητα και αντοχή στις τριβές. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, στα αλκάλια, σε πετρελαιοειδή, σε διαλύτες, στο νερό, στο θαλασσινό νερό κλπ.

Προσφέρει άριστη αντιδιαβρωτική προστασία στις μεταλλικές επιφάνειες. Κατατάσσεται ως προϊόν προστασίας οπλισμού έναντι διάβρωσης σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-7. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPD-10.11.

**Πεδία εφαρμογής**

Το EPOXYCOAT-AC εφαρμόζεται ως ενεργή αντιδιαβρωτική-αντισκωριακή επάλειψη σε σιδηρές και χαλύβδινες επιφάνειες που πρόκειται να επιστρωθούν με τις εποξειδικές ρητίνες EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT, EPOXYCOAT-S και EPOXYCOAT-VSF.

Μπορεί ωστόσο να εφαρμοστεί και ως βαφή από μόνο του, εφόσον η καφεκόκκινη ή γκρι απόχρωσή του ικανοποιεί.

Χαρακτηριστικά παραδείγματα εφαρμογής είναι η προστασία σιλό, χαλύβδινων γεφυρών, περιφράξεων, σιδηρών στεγών, σωληνώσεων, σιδηρών οπλισμών κλπ.

**Τεχνικά χαρακτηριστικά**

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Αποχρώσεις:	RAL 3009 (καφεκόκκινο) RAL 7040 (γκρι)
Ιξώδες:	350 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα:	1,40 kg/lit
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:13,5 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 2,5 h στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 24 h στους +23°C

Δέχεται επικάλυψη:	μετά από 3 έως 24 h στους +23°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +23°C
Αντοχή σε πρόσφυση:	> 3 N/mm <sup>2</sup> (θραύση του σκυροδέματος)
Διαμητική αντοχή πρόσφυσης επικαλυμ- μένου χάλυβα με σκυρό- δεμα: (EN 15184)	Εγκρίνεται* <sup>1</sup>
Προστασία από διάβρω- ση: (EN 15183)	Εγκρίνεται * <sup>2</sup>
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)	≥ 68 °C

\*<sup>1</sup>: Η δοκιμή θεωρείται επιτυχής εφόσον η διαμητική αντοχή πρόσφυσης του επικαλυμμένου οπλισμού με το προϊόν, είναι τουλάχιστον ίση με το 80% της διαμητικής αντοχής αναφοράς του οπλισμού χωρίς το προϊόν επικάλυψης.

\*<sup>2</sup>: Το προϊόν εγκρίνεται εφόσον μετά τη δοκιμή οι επικαλυμμένες περιοχές του χάλυβα με το προϊόν δεν έχουν διαβρωθεί.

Καθαρισμός των εργαλείων:

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς, αμέσως μετά από τη χρήση τους, με το διαλυτικό SM-12.

**Τρόπος χρήσης****1. Υπόστρωμα**

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και σταθερές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.
- Να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή κάθε είδους διάβρωση που εμποδίζει την πρόσφυση.

Το υπόστρωμα προετοιμάζεται με βούρτσισμα, τρίψιμο, αμμοβολή κλπ. Στη συνέχεια ακολουθεί ο καλός καθαρισμός της επιφάνειας από τη σκόνη.

## 2. Ανάμιξη του EPOXYCOAT-AC

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό). Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

## 3. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

### α) Αστάρι εποξειδικών στρώσεων

Το EPOXYCOAT-AC εφαρμόζεται με ρολό, βούρτσα ή ψεκασμό σε δύο στρώσεις.

Η δεύτερη στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η πρώτη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 150-200 g/m<sup>2</sup>/στρώση.

Εντός του επομένου 24ώρου και αφού το αστάρι έχει στεγνώσει, ακολουθεί επάλειψη με το εποξειδικό χρώμα EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT, EPOXYCOAT-S ή EPOXYCOAT-VSF.

### β) Βαφή

Το EPOXYCOAT-AC εφαρμόζεται με ρολό, βούρτσα ή ψεκασμό σε 3-4 στρώσεις.

Κάθε στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η προηγούμενη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 150-200 g/m<sup>2</sup>/στρώση.

## Συσκευασία

Το EPOXYCOAT-AC διατίθεται σε συσκευασίες (A+B) των 3 kg και 8 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

## Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

## Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOXYCOAT-AC περιέχει διαλύτες. Κατά την εφαρμογή του σε κλειστούς χώρους πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή για τον καλό αερισμό τους.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.
- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μία λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Αποχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που παρεμβάλλεται ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις ένας μεγαλύτερος από τον προβλεπόμενο χρόνος αναμονής ή πρόκειται ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες μετά από μακρά περίοδο να επιστρωθούν εκ νέου, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί καθολικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούρια επίστρωση.
- Το EPOXYCOAT-AC, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

# EPOXYCOAT-AC



## Πτητικές οργανικές ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/EK (Παράρτημα II, πίνακας A), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος I, τύπος Δ είναι 500g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOXYCOAT-AC έχει μέγιστη περιεκτικότητα <500 g/l ΠΟΕ.



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPD-10.11

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature:  $\geq 68$  °C

Dangerous substances: comply with 5.4

## ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

T.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

[www.isomat.net](http://www.isomat.net) e-mail: [info@isomat.net](mailto:info@isomat.net)

Τα τεχνικά δεδομένα και οι οδηγίες που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο είναι αποτέλεσμα της γνώσης και της εμπειρίας από το τμήμα έρευνας και ανάπτυξης της εταιρείας, καθώς και από την εφαρμογή του προϊόντος στην πράξη. Οι συστάσεις και οι προτάσεις σχετικά με την χρήση των υλικών γίνονται χωρίς εγγύηση, αφού οι εκάστοτε συνθήκες κατά την εφαρμογή τους είναι πέρα του ελέγχου της εταιρείας μας. Για τον λόγο αυτό είναι ευθύνη του χρήστη να βεβαιωθεί πως το υλικό είναι κατάλληλο για την προβλεπόμενη εφαρμογή και τις συνθήκες του έργου. Η έκδοση του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου ακυρώνει κάθε άλλη προηγούμενη έκδοση για το ίδιο προϊόν.

